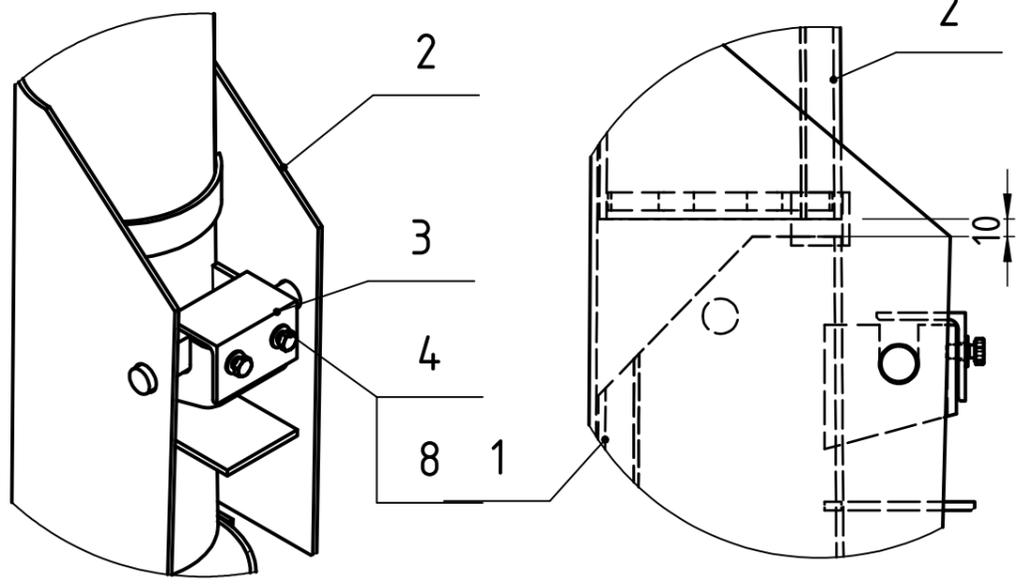
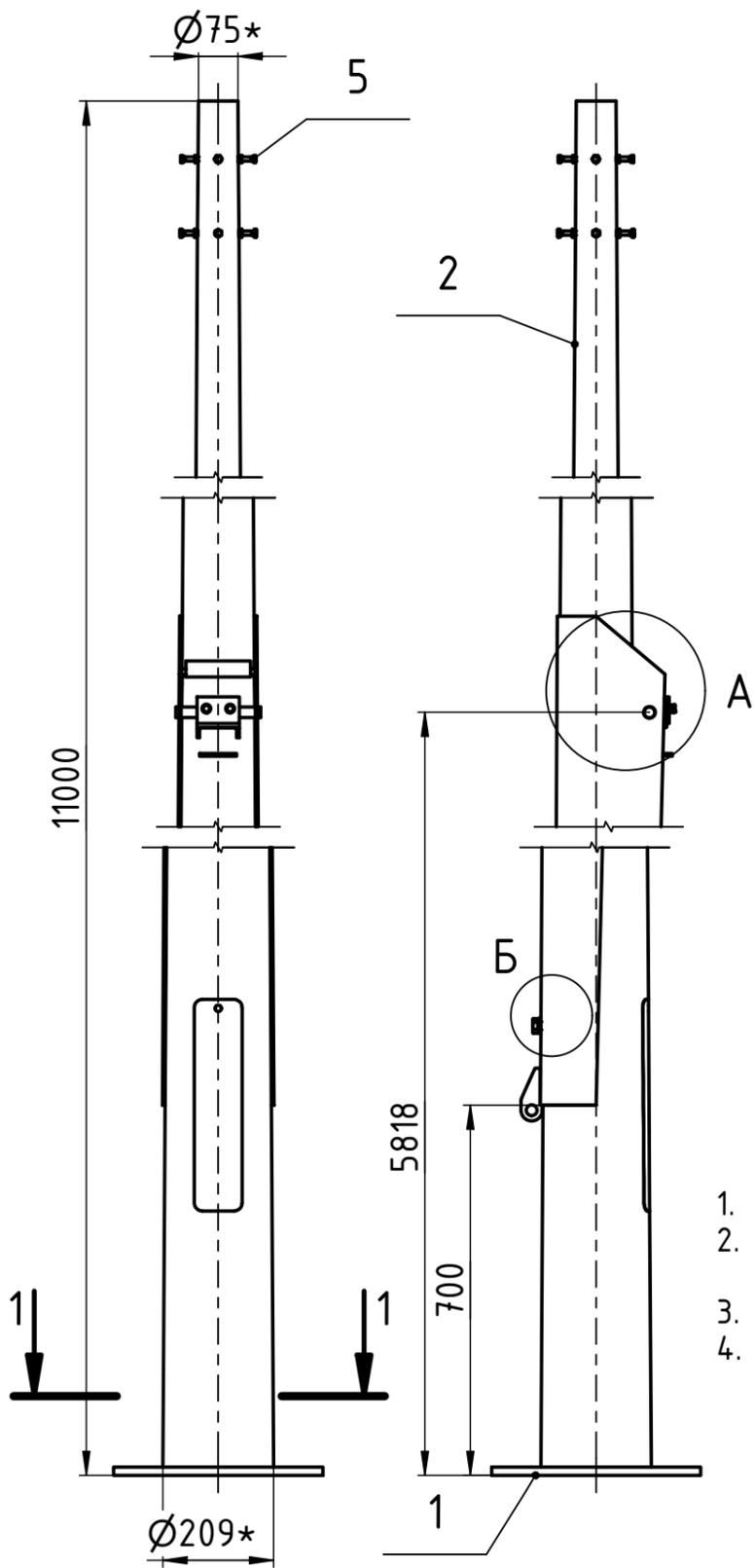
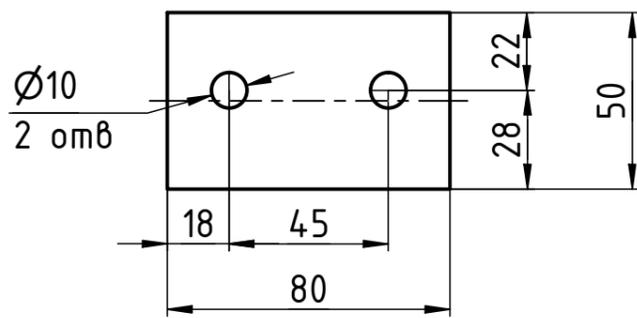


A (1:4)

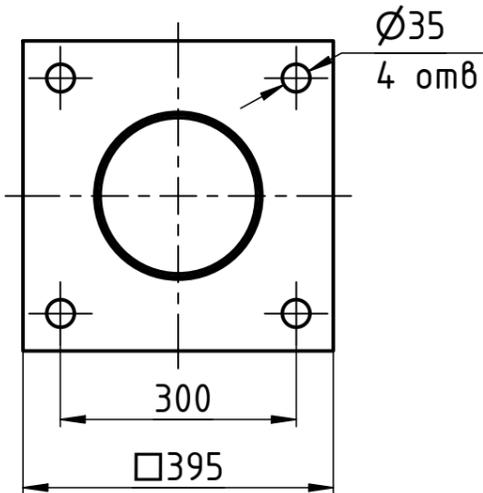


Деталь поз. 3

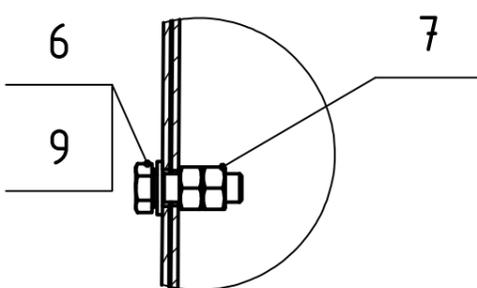


1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по классу точности К-0,6 ГОСТ 58942-2020.
3. Перед отправкой на цинкование произвести контрольную сборку.
4. Изготовление конструкции производится в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные";
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
 - СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".
 - СТО 45450960-004-2024

1-1 (1:9)



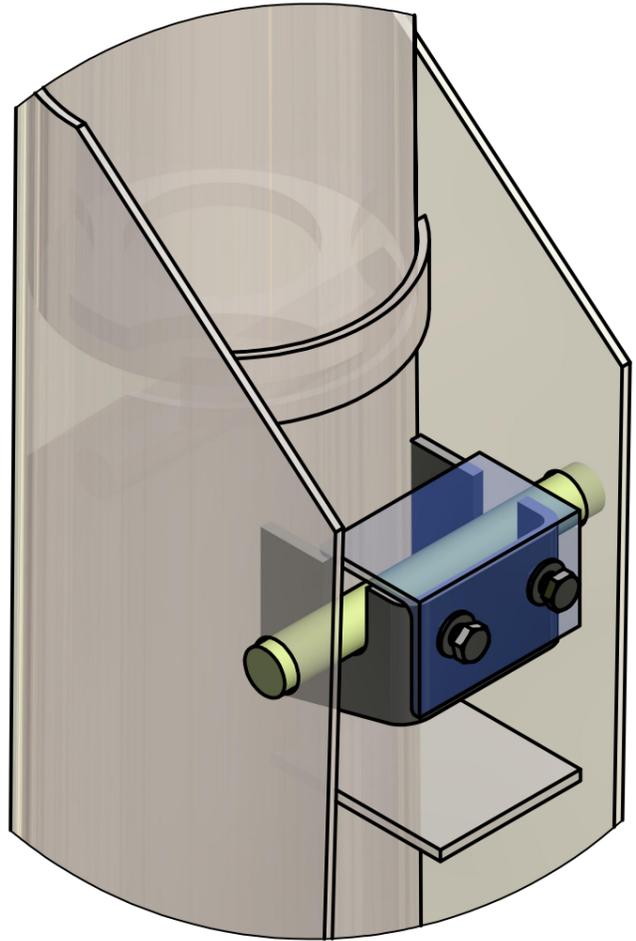
Б (1:4)



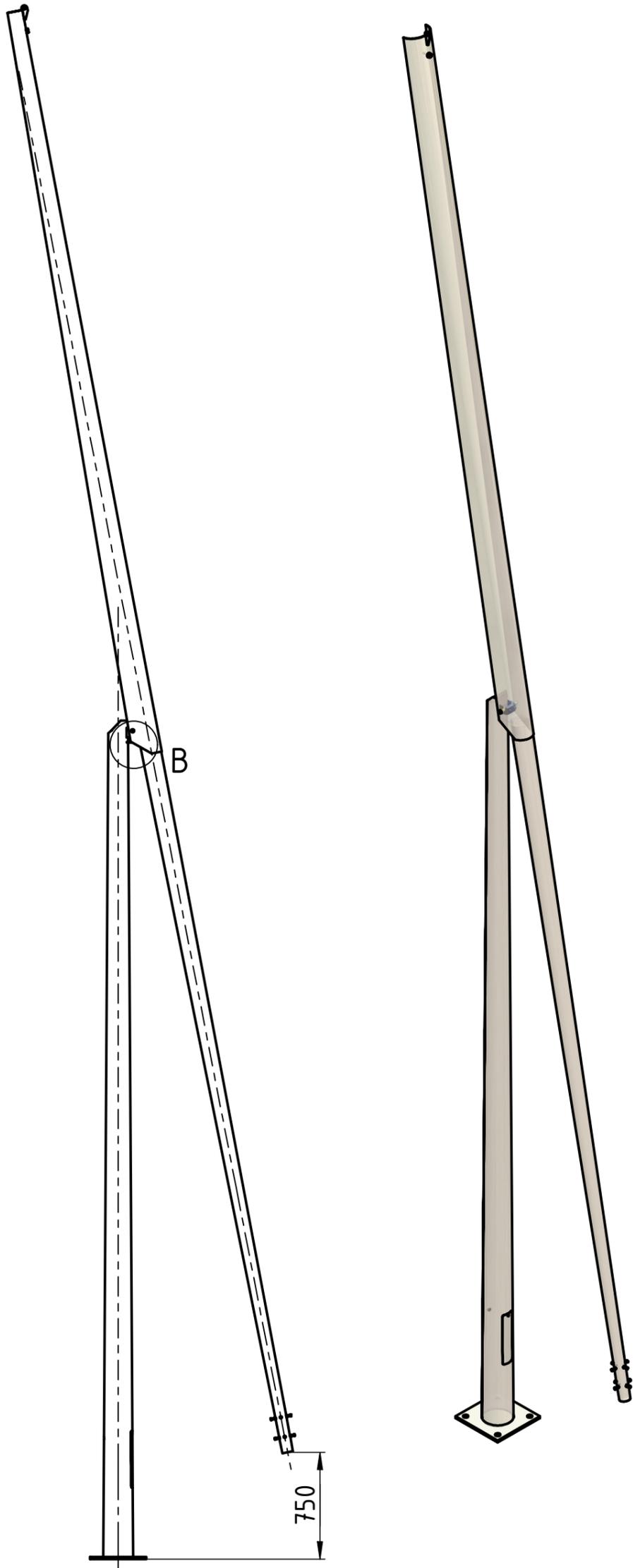
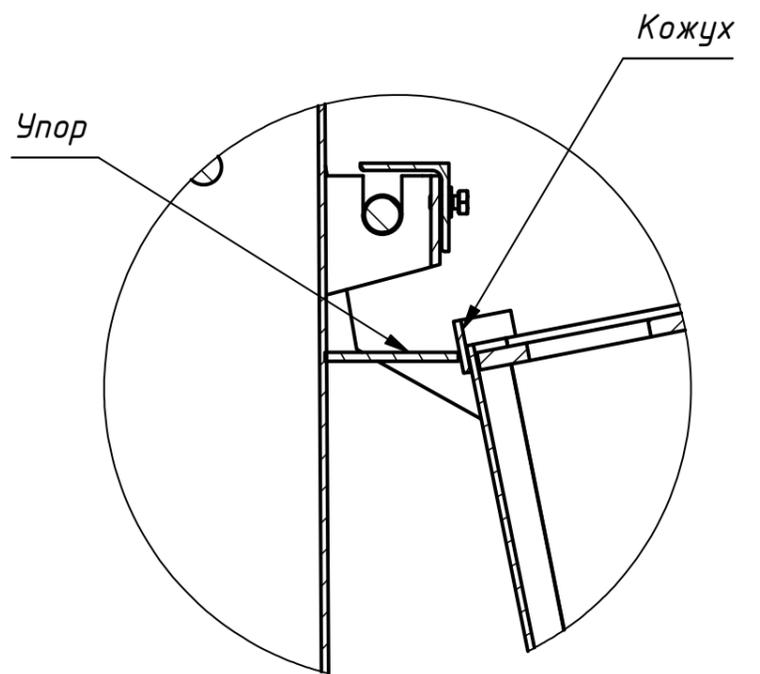
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		V6-PO-31-000Z-KNF01-11-75	Сборочный чертеж	1	
			Сборочные единицы		
	1	VART 250.11.001.01.00 СБ	Секция нижняя	1	113,5 кг
	2	VART 250.11.001.02.00 СБ	Секция верхняя	1	119,8 кг
			Детали		
	3	УГ 200.000.01	Уголок 50x4 L=80 мм	1	0,2 кг
			Стандартные изделия		
	4		Болт М8 х 16 DIN 933	2	
	5		Болт М8 х 40 DIN 933	8	
	6		Болт М16 х 50 DIN 933	1	
	7		Гайка М16 DIN 934	1	
	8		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	2	
	9		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	
	10		Трос 100м на 10 опор		

					V6-PO-31-000Z-KNF01-11-75		
					Konos Fold 11 75 гц		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Выонг		18.03.2025		234,0	1:13
Разраб.					Лист	1	Листов
Пров.							2
Т. контр.					Сборочный чертеж		
Нач.отд.							
Н. контр.							
Утв.							

Б (1 : 2,5)



Б (1 : 4)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Konos Fold 11 75 зц
V6-PO-31-000Z-KNF01-11-75

Лист
2

Копировал

Формат А3