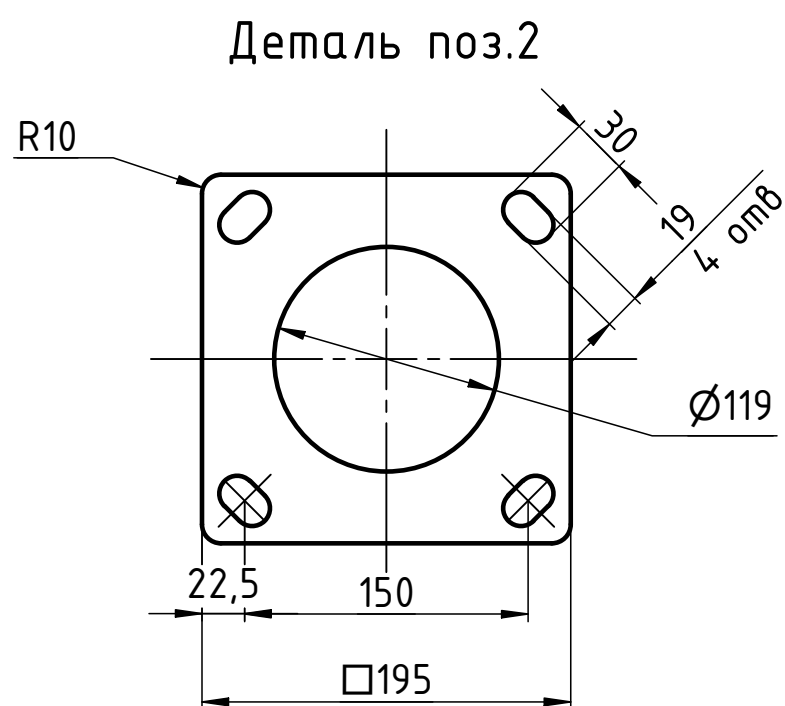
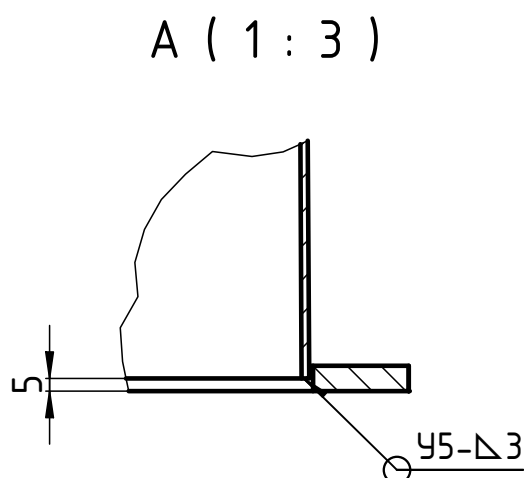




1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по классу точности К-0,6 ГОСТ 58942-2020.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Катеты неуказанных сварных швов принять 3мм. Сварка внутреннего устройства люка точечная. Сварочный материал: проволока Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70, С02 ГОСТ 8050-85.
4. Сварные швы подвергнуть визуальному и измерительному контролю в объеме 100%.
5. Покрытие: горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			V6-PO-31-000Z-KON01-45-60	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	VART 210.45.001.00.01	Стойка лист 3/ СпЗ	1	27,5 кг
		2	VART 210.45.001.00.02	Фланец лист 10/ СпЗ	1	2,0 кг
		3	VART 210.45.001.00.03	Люк	1	0,715 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М8-6gx40 ГОСТ 7805-70	8	
		5		Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	

					V6-PO-31-000Z-KON01-45-60				
					Копос 4,5 60 гц	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				30,4	1:8
Разраб.	Выонг			17.03.2025					
Пров.									
Т. контр.									
Нач.отд.					Сборочный чертеж	Лист		Листов	1
Н. контр.						VARTON			
Утв.									

Формат АЗ