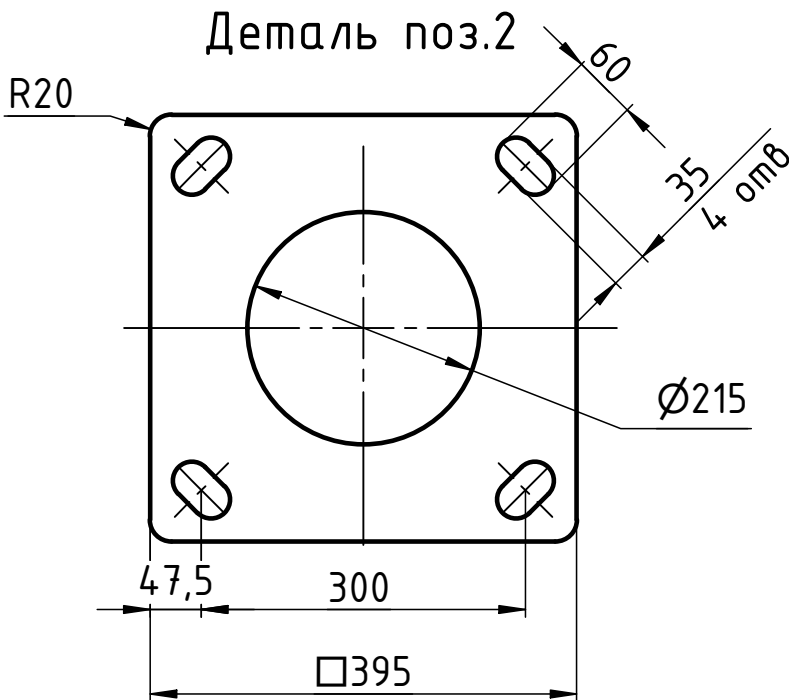
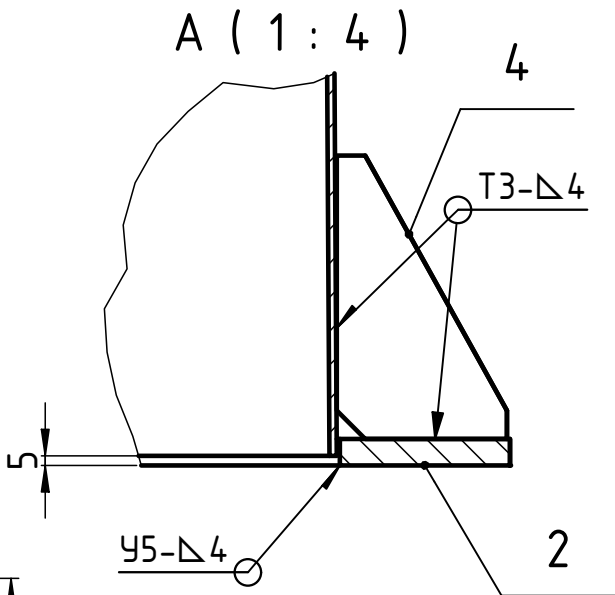
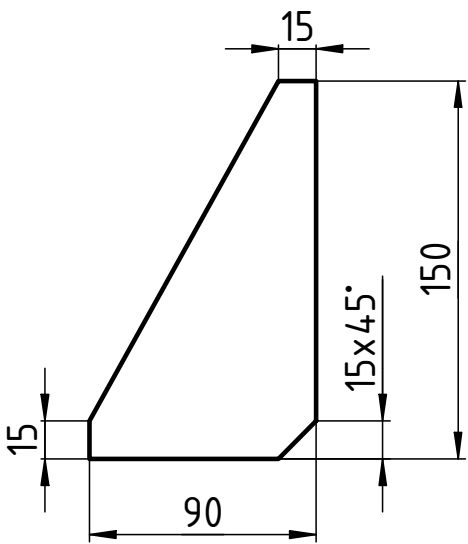
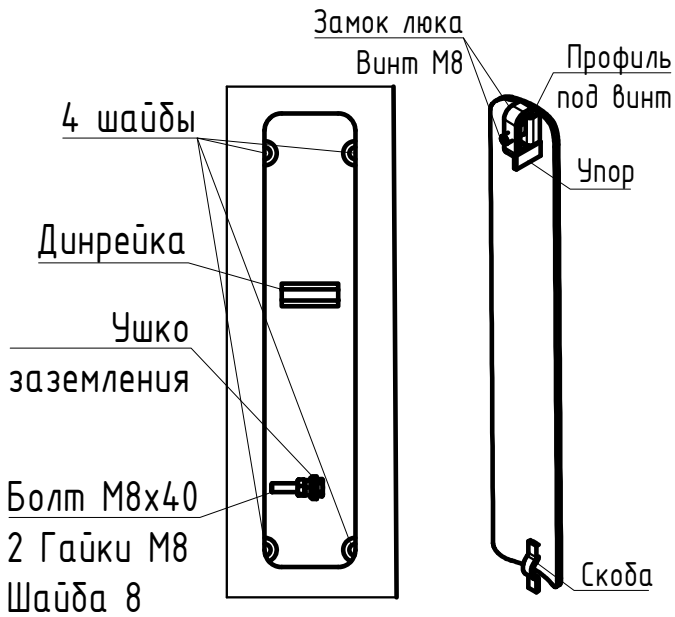
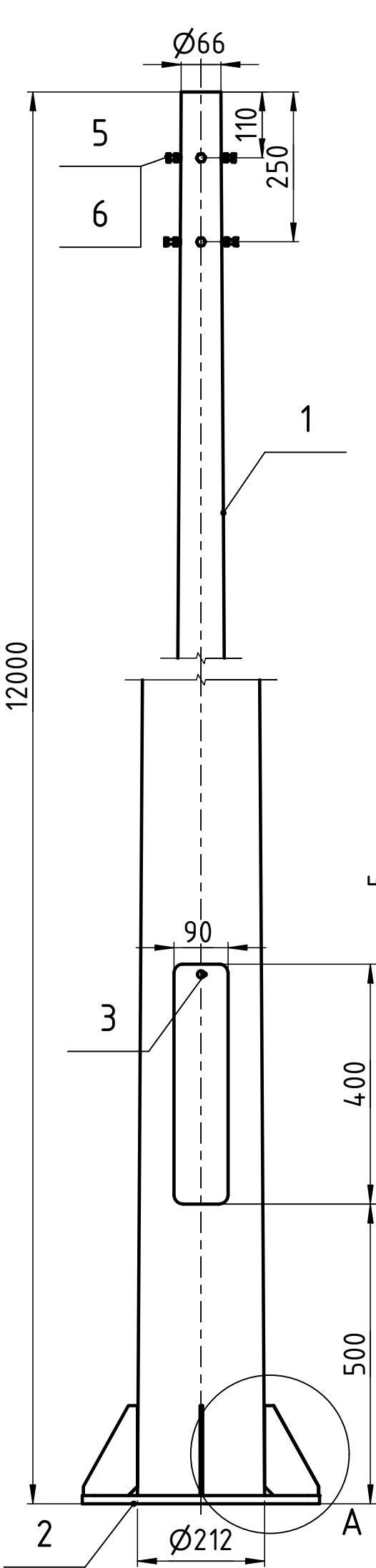




1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по классу точности К-0,6 ГОСТ 58942-2020.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Катеты неуказанных сварных швов принять 4мм. Сварка внутреннего устройства люка точечная. Сварочный материал: проволока СВ-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70, С02 ГОСТ 8050-85.
4. Сварные швы подвергнуть визуальному и измерительному контролю в объеме 100%.
5. Покрытие: горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			V6-PO-31-000Z-KON01-12-66	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	VART 210.12.001.00.01	Стойка лист 4/ СтЗ	1	158,4 кг
		2	VART 210.12.001.00.02	Фланец лист 14/ СтЗ	1	12,3 кг
		3	VART 210.12.001.00.03	Люк	1	1,163 кг
		4	КС 0150.090.05	Косынка лист 5/СтЗ	4	0,3 кг
				Стандартные изделия		
		5		Болт М8-6gx40 ГОСТ 7805-70	8	
		6		Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	

V6-PO-31-000Z-KON01-12-66					Копос 12 66 гц			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж				173,1	1:9
Разраб.	Вьюнг			17.03.2025						
Пров.								Лист	Листов	1
Т. контр.					Сборочный чертеж			VARTON		
Нач.отд.										
Н. контр.										
Утв.										