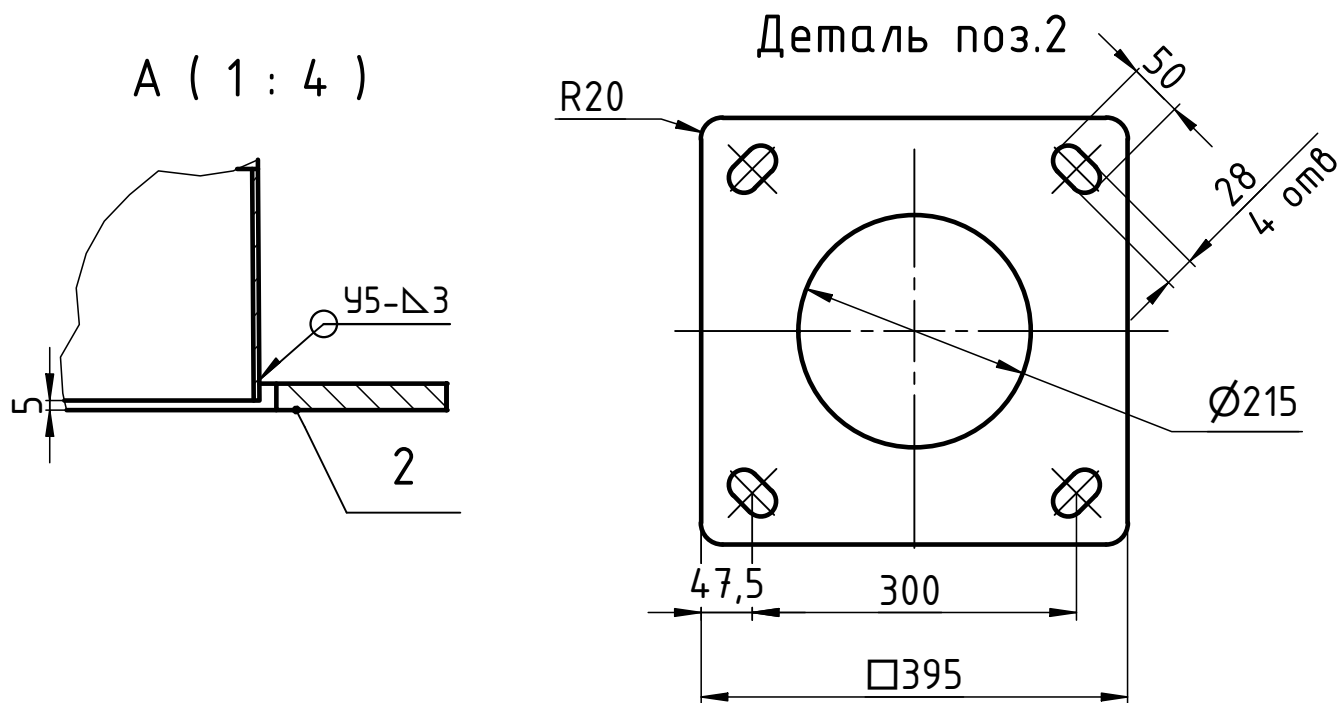
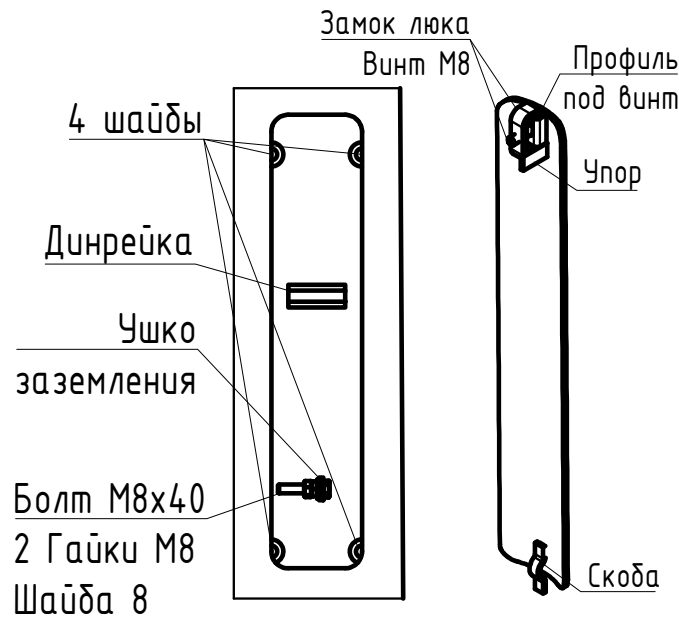
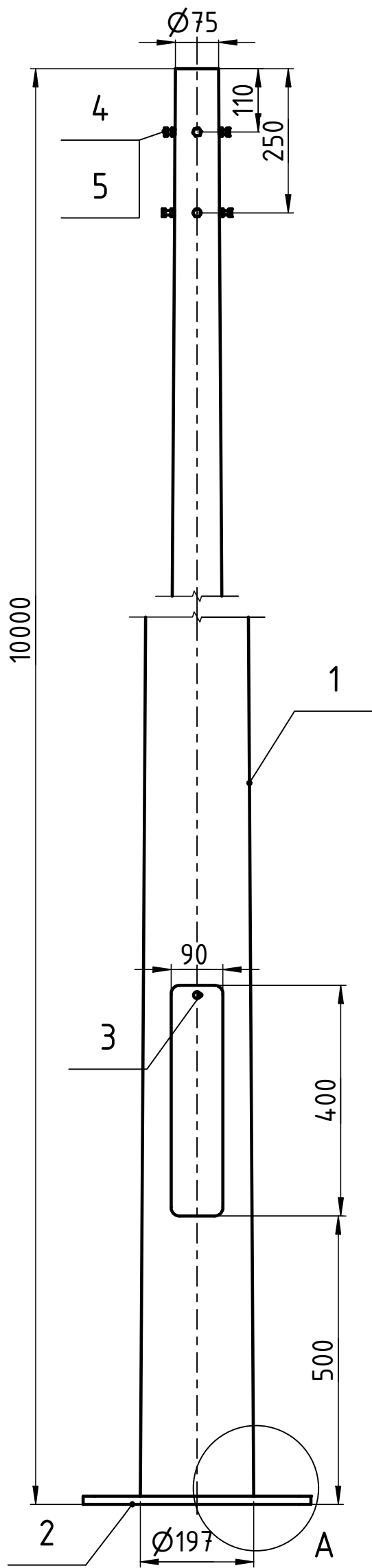




- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения по классу точности К-0,6 ГОСТ 58942-2020.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Катеты неуказанных сварных швов принять 3мм. Сварка внутреннего устройства люка точечная. Сварочный материал: проволока Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70, С02 ГОСТ 8050-85.
- Сварные швы подвергнуть визуальному и измерительному контролю в объеме 100%.
- Покрытие: горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			V6-PO-31-000Z-KON01-10-75	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	VART 210.10.001.00.01	Стойка лист 3/ СтЗ	1	97,3 кг
		2	VART 210.10.001.00.02	Фланец лист 14/ СтЗ	1	12,6 кг
		3	VART 210.10.001.00.03	Люк	1	0,877 кг
				Стандартные изделия		
		4		Болт М8-6gx40 ГОСТ 7805-70	8	
		5		Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	

V6-PO-31-000Z-KON01-10-75					Копос 10 75 гц			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж				111,0	1:9
Разраб.	Вьюнг			17.03.2025						
Пров.										
Т. контр.					Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Нач.отд.								VARTON		
Н. контр.										
Утв.										