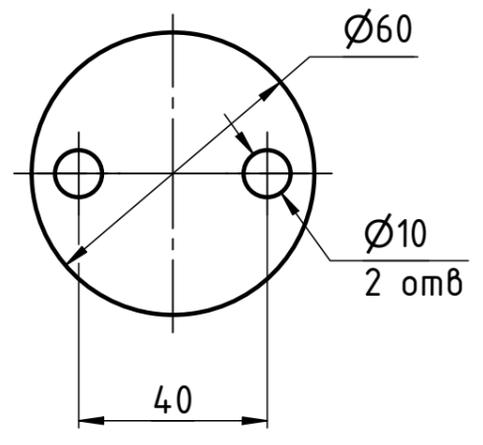
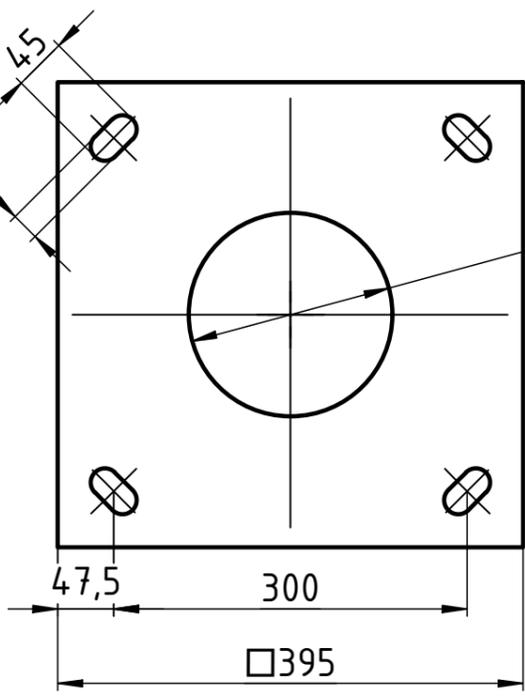


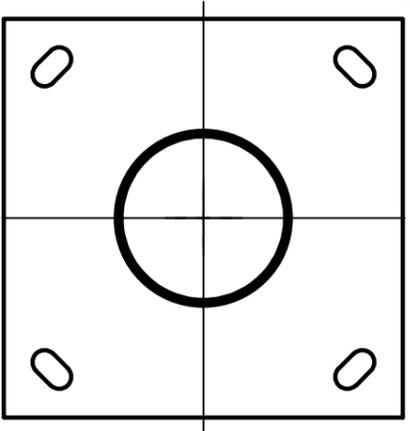
Деталь поз. 2

Деталь поз. 5



1. Неуказанные предельные отклонения по классу точности К-0,6 ГОСТ 58942-2020.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Катеты неуказанных сварных швов принять 3мм. Сварка внутреннего устройства люка точечная. Сварочный материал: проволока СВ-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70, С02 ГОСТ 8050-85.
3. Сварные швы подвергнуть визуальному и измерительному контролю в объеме 100%.
4. Покрытие: горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021.

Ф	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			V6-PO-31-000Z-ARC01-90-60	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	VART 280.09.001.00.01	Омкк-9-60/170-3	1	73,764 кг
		2	VART 280.09.001.00.02	Фланец лист 14/ Ст3	1	14,179 кг
		3	VART 280.09.001.00.03	Люк	1	0,8 кг
		4	ПТ 200.060.01	Труба 60x3 L=200 мм	1	0,843 кг
		5	ЗГ 060.000.01	Заглушка d60 лист 3/Ст3	1	0,063 кг



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Вьюнг		19.03.2025

V6-PO-31-000Z-ARC01-90-60		
Arcus 9 60 гц	Лит.	Масса
		89,6
	Лист	Масштаб
		1:35
Сборочный чертеж		Листов 1

количество	
готовность	
запуск	
Контрагент	
№ заказа	
Менеджер	