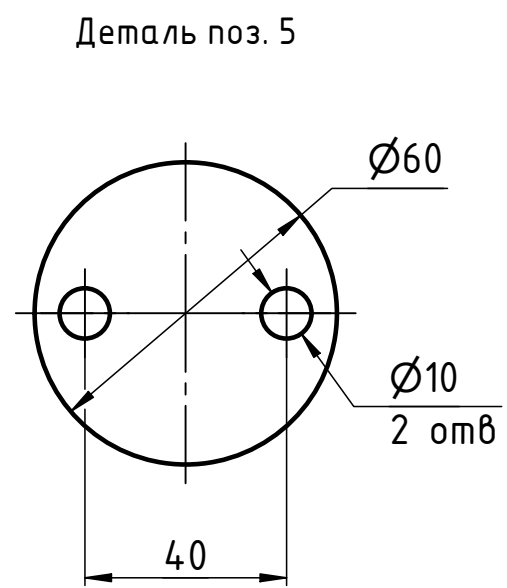
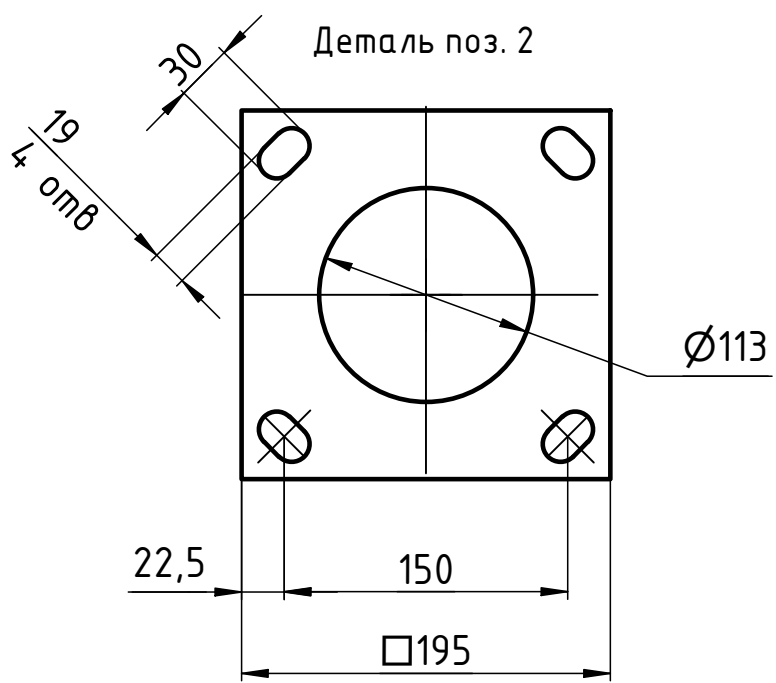
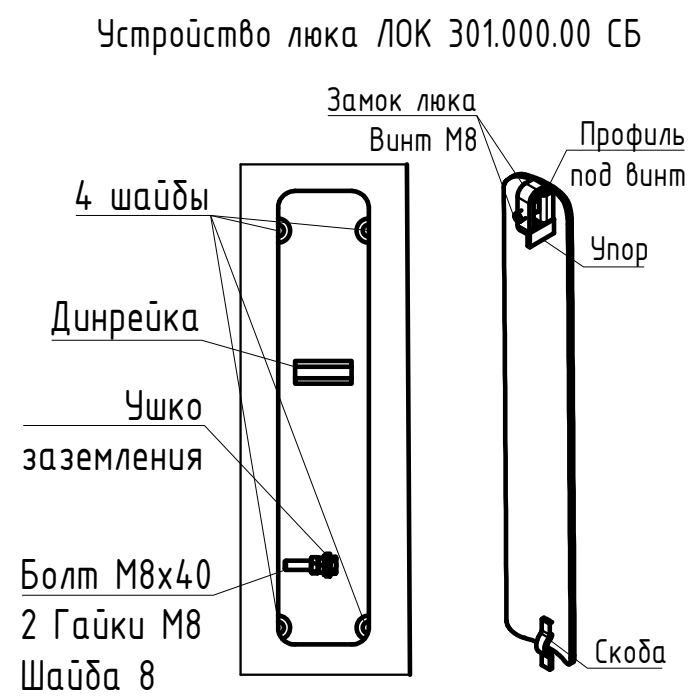
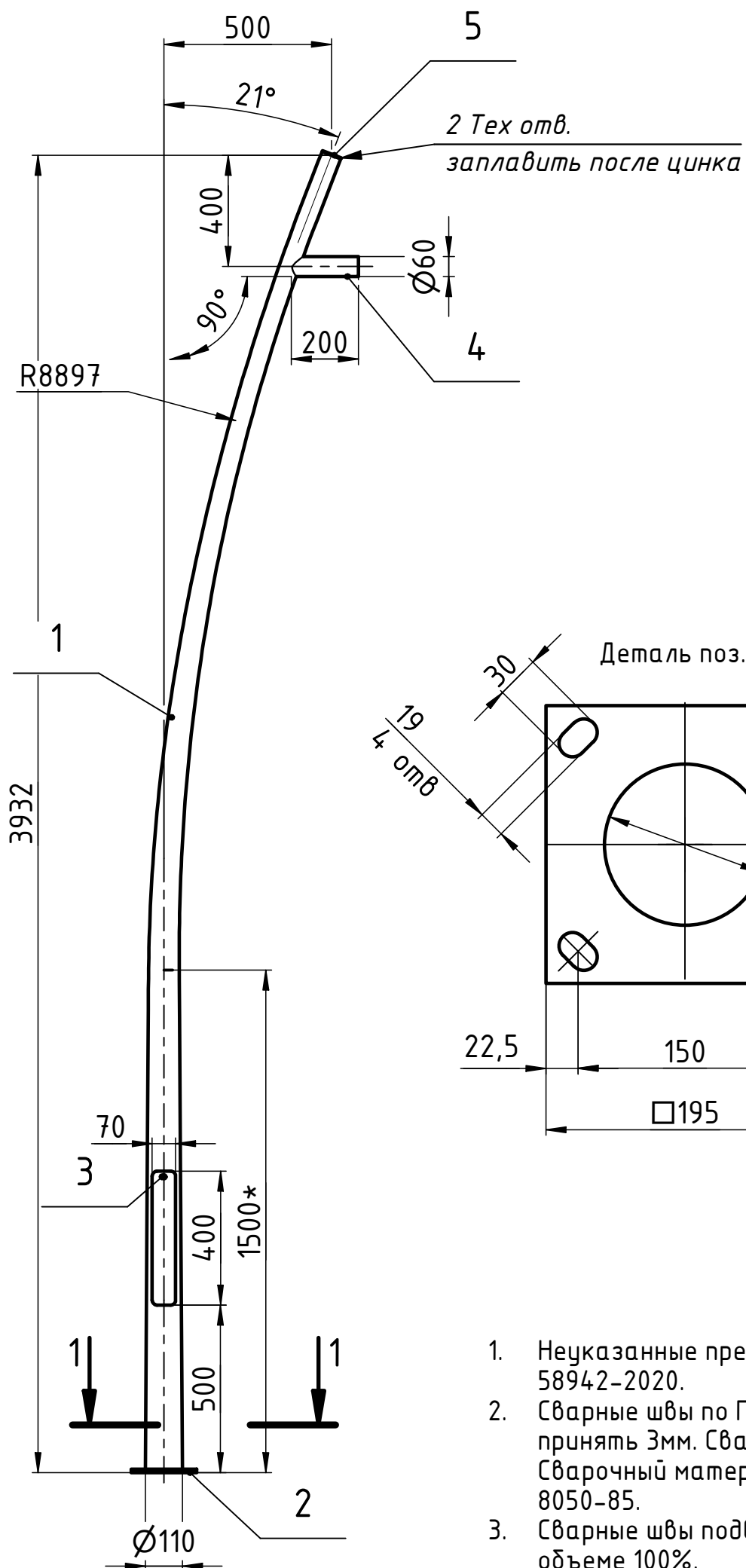
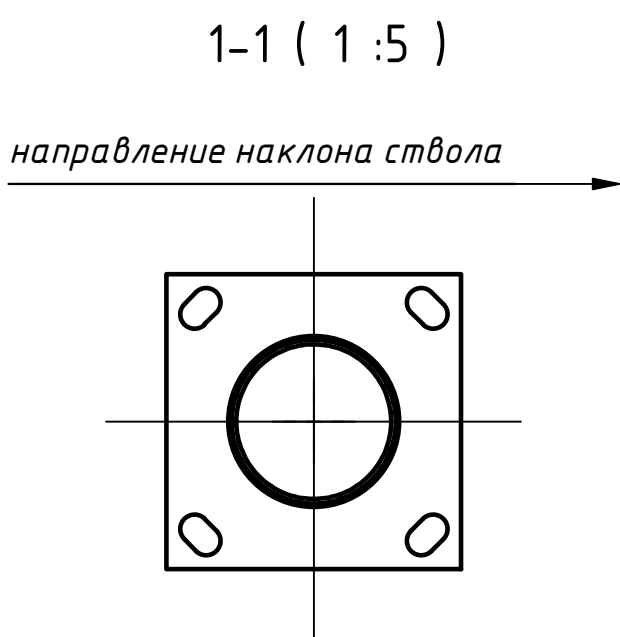


	количество			
	готовность			
	запуск			
Контрагент				
№ заказа				
Менеджер				



1. Неуказанные предельные отклонения по классу точности К-0,6 ГОСТ 58942-2020.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Катеты неуказанных сварных швов принять 3мм. Сварка внутреннего устройства люка точечная. Сварочный материал: проволока Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70, С02 ГОСТ 8050-85.
3. Сварные швы подвергнуть визуальному и измерительному контролю в объеме 100%.
4. Покрытие: горячее цинкование по ГОСТ 9.307-2021.



Ф	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			V6-PO-31-000Z-ARC01-40-60	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		1	VART280.04.001.00.01	Омкк-4-60/110-3	1	23,587 кг
		2	VART 280.04.001.00.02	Фланец лист 10/ СпЗ	1	2,048 кг
		3	VART 280.04.001.00.03	Люк	1	0,7 кг
		4	ПТ 200.060.01	Труба 60х3 L=200 мм	1	0,843 кг
		5	ЗГ 060.000.01	Заглушка d60 лист 3/СпЗ	1	0,063 кг

					V6-PO-31-000Z-ARC01-40-60					
					Arcus 4 60 гц	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					27,3	1:17
Разраб.	Выюнз			19.03.2025						
Пров.										
Т. контр.						Лист			Листов	1
Нач.отд.					Сборочный чертеж					
Н. контр.										
Утв.										