

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР»
(ООО «АИЦ»)**

Юридический адрес: 601655, Россия, Владимирская обл., Александровский р-н,
г. Александров, ул. Гагарина, д. 2, помещение 4

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ЦЕНТР) РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ И
БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР»**

Адрес места осуществления деятельности: 601655, Россия, Владимирская обл.,
Александровский р-н, г. Александров, ул. Гагарина, д. 2

Почтовый адрес: 601655, Владимирская обл., г. Александров, 5 ГОС, а/я № 15

Телефон: +7 (49244) 9-82-38, +7 (49244) 6-74-44; E-mail: me68@mail.ru

Номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.21MO57

Дата внесения 30 марта 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ИЛ



(подпись)

В.В. Кокорин
(инициалы, фамилия)

20 декабря 2021 г.

**Протокол испытаний № 221-21/ди
светодиодного прожектора VARTON AirQub V1-10-704X6-04L50-65K5540**

(на 4 страницах)

*Частичная или полная перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА) РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ
АППАРАТУРЫ И БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ ООО «АИЦ»
не допускается.*

1 Основные данные

1.1 Наименование продукции: **светодиодный прожектор VARTON AirQub V1-10-704X6-04L50-65K5540;**

1.2 Заказчик:

- наименование: ООО ТПК «Вартон»;
- номер записи в реестре аккредитованных лиц (ИНН): (7731470910);
- место нахождения (адрес юридического лица): 121354, Москва, ул. Дорогобужская, д.14,

стр. 6;

- фактический адрес места осуществления деятельности: 121354, Москва, ул.

Дорогобужская, д.14, стр. 6;

- контактные данные: info@var-ton.ru.

1.3 Производитель:

- наименование: ООО ТПК «Вартон»;
- место нахождения (адрес юридического лица): 121354, Москва, ул. Дорогобужская, д.14,

стр. 6;

- фактический адрес места осуществления деятельности: 121354, Москва, ул.

Дорогобужская, д.14, стр. 6;

1.4 Дата получения образца: 13.12.2021.

1.5 Дата проведения испытаний: 15.12.2021 – 17.12.2021.

1.6 Цель проведения испытаний: проведение механических испытаний корпуса светильника Tornado Rus 80-160Вт на соответствие требованиям группы механического исполнения М2.

1.7 Место проведения испытаний: ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ЦЕНТР) РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ И БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР 601655, Россия, Владимирская обл., Александровский р-н, г. Александров, ул. Гагарина, д. 2.

1.8 Сведения об отборе образцов: образец предоставлен заказчиком;

1.9 Документация, представленная на испытания: паспорт.

2 Идентификация и технические характеристики образца*



2.1 Наименование образца: светодиодный прожектор VARTON AirQub.

2.2 Модель (тип): V1-10-704X6-04L50-65K5540.

2.3 Серийный (условный) номер: (584/21)

2.4 Назначение: Светодиодный прожектор VARTON AirQub

Наименование, тип, маркировка и назначение образца соответствуют сопроводительной документации.

2.5 Технические характеристики образца приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Технические характеристики образца

Наименование параметра	Значение параметра
1	2
Габариты, мм	1050x810x283

* информация предоставлена заказчиком.

Примечание – Испытательная лаборатория не несет ответственность за информацию, предоставленную заказчиком.

3 Процедура испытаний

3.1 Проверка работоспособности

Работоспособность соответствует требованиям, предъявляемым к данному виду изделия.

3.2 Условия проведения испытаний

3.2.1 Нормальные климатические условия:

- температура окружающего воздуха от 15 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха от 45 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

3.2.2 Фактические климатические условия проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха..... 20 °С;
- относительная влажность воздуха от 58 до 59 %;
- атмосферное давление от 97 до 100,2 кПа.

Все испытания проводятся при нормальных климатических условиях, кроме тех, где климатические условия оговорены особо.

3.3 Программа испытаний:

- ГОСТ 30630.1.2-99 (п. 4.3, п. 5.4) Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие вибрации;

- ГОСТ 30631-99 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации.

3.4 Нормы, критерии оценки и методы (методики) испытаний:

- ГОСТ 30630.1.2-99 (п. 4.3, п. 5.4) Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие вибрации;

- ГОСТ 30631-99 Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации.

Перечень применяемого испытательного оборудования и средств измерений приведен в таблице 2.

Таблица 2 - Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование	Тип	Заводской № (инвентарный №)	Свидетельство о поверке, калибровки, протокол аттестации		Срок очередной поверки (калибровки), аттестации
			Номер	Дата	
1	2	3	4	5	6
Барометр aneroid	БАММ-1	5129	9018	15.12.2020	14.12.2021
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	70795	С-ВСА/21-04- 2021/59482468	21.04.2021	20.04.2022
Вибростенд электродинамический	ВЭД-120	02287	80.1-20	21.12.2020	21.12.2021
Амплитудный вольтметр	VM-50 (вибропреобразователь КД-35)	20139 (475/9/70538)	МА 0225408	21.04.2021	20.04.2022

Примечание – вспомогательное оборудование, не вошедшее в таблицу испытательного оборудования и средств измерений, приведено в паспорте ИЛ ООО «АИЦ».

5 Результаты испытаний

Результаты испытаний приведены в таблице 3.

Таблица 3 - Результаты испытаний

Номер пункта НД	Требования ГОСТ, наименование проверки, проверяемого параметра, нормированные значения	Результаты испытаний, измерений, проверок
1	2	3
ГОСТ 30630.1.2-99		
4.3	Метод 102.1 - испытание на виброустойчивость при воздействии синусоидальной вибрации методом качающейся частоты Исполнение М2 Испытание проводят путем плавного изменения частоты в заданном диапазоне от низшей к высшей и обратно. Испытания изделий с линейными резонансными характеристиками проводят путем изменения частоты в одном направлении. Значение скорости изменения частоты устанавливают равным одной-двум октавам в минуту. Если для контроля параметров изделий требуется большее время, чем обеспечиваемое при данной скорости изменения частоты, то допускается устанавливать скорость изменения частоты менее одной октавы в минуту. При этом скорость изменения частоты должна быть максимальной, но достаточной для обеспечения контроля необходимых параметров. Значение скорости изменения частоты в диапазоне частот 1-50 Гц допускается устанавливать равным 10 Гц/мин. В диапазоне частот ниже частоты перехода поддерживают постоянную амплитуду перемещения, а выше частоты перехода - постоянную амплитуду ускорения. Рекомендуемая погрешность поддержания частоты перехода ± 2 Гц.	Требование выполняется
5.4	Метод 103.1.1 - испытание методом качающейся частоты во всем диапазоне частот требований Исполнение М2 Испытание проводят путем воздействия синусоидальной вибрации при непрерывном изменении частоты во всем диапазоне частот от нижнего значения до верхнего и обратно (цикл качания) по графику, приведенному на рисунке 1. Продолжительность изменения частоты во всем диапазоне частот определяют по рисунку 1, округляя ее значение до ближайших значений, обеспечиваемых системой управления вибрационной установкой. В диапазоне частот от 10 Гц до частоты перехода поддерживают постоянную амплитуду перемещения, а начиная с этой частоты до верхней частоты заданного диапазона поддерживают постоянную амплитуду ускорения, соответствующую заданной степени жесткости. Диапазон частот вибрации, амплитуду перемещения, частоту перехода, амплитуду ускорения, расчетное время цикла качания частоты, расчетное число циклов качания и общую продолжительность воздействия вибрации выбирают из таблицы 3.	Требование выполняется Виброиспытания проведены в диапазоне частот 0,5-100 Гц, максимальное амплитудное ускорение 5 м/с² (0,5g)

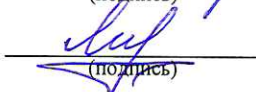
Результаты испытаний относятся только к предоставленным заказчиком образцам, прошедшим испытания.

Испытания провёл


(подпись)

С.В. Бажанов
(инициалы, фамилия)

Протокол оформил


(подпись)

С.Н. Логинов
(инициалы, фамилия)

Протокол составлен

20 декабря 2021 г.