



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по классу точности К-0,4 ГОСТ 21779-82.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки - МП. Сварочный материал: проволока Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70, С02 ГОСТ 8050-85.
4. Сварные швы подвергнуть визуальному и измерительному контролю в объеме 100%.
5. Покрытие: битумный лак ГОСТ 5631-79.

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Ф	З	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечани
				Документация		
			ИИ 0241.000.00 СБ	Сборочный чертёж	1	
				Детали		
		1	ИИ 0241.000.01	Труба 219x6 L=3994 мм	1	177,73 кг
		2	ИИ 0241.000.02	Фланец лист 16/ СтЗ	1	16,464 кг
		3	ИИ 0241.000.03	Косынка лист 6/ СтЗ	6	0,555 кг

V1-S0-00ZDF-1600-495BT								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ZDF для стальных опор Facette Fold высотой 16 м битум ФМ-0,273*6-4,0 D495/420*20 d35x6-δ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вьонг			27.07.2018			196,0	1:5
Пров.						Лист	Листов	1
Т. контр.						Сборочный чертёж		
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								